

Mechanische Fertigung von Einzelteilen und Serien

Bearbeitungsprozesse:	Drehen/ Fräsen Bohren Sägen/ inkl.Profil Rollieren/ Trowalisieren
Materialbearbeitung von:	Stahl INOX Aluminium Kunststoffe Buntmetalle Grauguss/Aluminiumguss
Endbearbeitung:	Interne Montagen von Apparaten und Anlagen Reinigung
Logistik	Bringen Holen mit Transportwagen
Konstruktion	Zeichnungen erstellen Mega CAD
Zwischen- oder Endbearbeitung von Fremdoperationen:	Oberflächenbeschichtung Thermische Verfahren (härten etc.) Schweissen/ Farbspritzen usw.

CNC Drehmaschinen

CMZ TD30YD mit Gegenspindel und Roboter



Steuerung	Fanuc Serie 31i-Model B
Drehdurchmesser	Bis D 450 mm
Drehlänge	800 mm
Spindelbohrung (Durchlass)	D 73 mm
Werkzeugstationen	16
Angetriebene Werkzeuge	16
Antriebsleistung HS / GSP	13.7/11 kW
Achsen	4
Autom. Teileentnahme	JA

INDEX G200



Steuerung	SINUMERIK 840D powerline
Drehdurchmesser	Bis D 180 mm
Drehlänge	470 mm
Spindelbohrung (Durchlass)	D 60 mm
Werkzeugstationen	29 alle angetrieben
Antriebsleistung	20 kW
Stangenmagazin:	LNS Quickload
Min. Stangendurchmesser	9 mm
Max. Stangendurchmesser	60 mm
Achsen	12
Eilgang	40 m/min
Autom. Teileentnahme	JA

MORI SEIKI Langdrehautomat NP-20 mit Hydrobar 3m



Steuerung	FANUC O-T
Drehdurchmesser	Bis D 20 mm
Drehlänge	200 mm
Spindelbohrung (Durchlass)	D 20 mm
Werkzeugstationen	12
Antriebsleistung	15 kW
Anz. Stationen Stangenmagazin:	3
Min. Stangendurchmesser	2 mm
Max. Stangendurchmesser	20 mm
Autom. Teileentnahme	JA

MORI SEIKI SL-00 mit Hydrobar 3m



Steuerung	FANUC O-T
Drehdurchmesser	Bis D 200 mm
Drehlänge	180 mm
Spindelbohrung (Durchlass)	D 32 mm
Werkzeugstationen	8
Anz. Stationen Stangenmagazin:	5
Min. Stangendurchmesser	2 mm
Max. Stangendurchmesser	32
Autom. Teileentnahme	JA

Konventionelle Drehmaschinen

Weiler



Digitalanzeige	HEIDENHAIN
Drehdurchmesser	Bis D300mm
Drehlänge (Spitzenweite)	500 mm
Werkzeugträger	7
Drehzahlbereich	Bis 2500 min ⁻¹

CNC Bearbeitungscenter

Makino A61 (horizontal)



Steuerung	MAKINO Professional 5 NC-Steuerung FANUC 310 is-A	
Paletten	500 x 500 mm, 8 Palettensystem	
Arbeitsbereiche	X-Achse	730 mm
	Y-Achse	650 mm
	Z-Achse	730 mm
Werkzeugstationen	219 Speicherplätze	
Leistung	22 kW	
Sonderzubehör	4. Achse 3D-Messtaster mit autom. Korrektur Werkzeugbruchüberwachung	

Müga center NP320



Steuerung	Mitsubishi 80	
Paletten	2	
Arbeitsbereiche	X-Achse	350mm
	Y-Achse	350mm
	Z-Achse	350mm
Spindeldrehzahl	12000	
Eilgang	40 m/min	
Werkzeugstationen	60	
Leistung	5.5 kW	
Sonderzubehör	für Pendelbetrieb geeignet	

CNC Bohr- Fräsmaschinen

MORI SEIKI NVX-5080



Baujahr 2012

Steuerung	Mitsubishi M730BM
Paletten	2
Arbeitsbereiche	X-Achse 800 mm Y-Achse 530 mm Z-Achse 510 mm
Spindeldrehzahl	12000 U/min
Eilgang	30 m/min
Werkzeugstationen	30
Leistung	20 kW

MORI SEIKI SV400



Steuerung	FANUC MSC-501
Arbeitsbereiche	X-Achse 600 mm Y-Achse 400 mm Z-Achse 400 mm
Spindeldrehzahl	12000 U/min
Eilgang	40 m/min
Werkzeugstationen	30
Leistung	22 kW
Sonderzubehör	Teilapparat

CHIRON Mill-3000



Steuerung	SINUMERIK 840D
Arbeitsbereiche	X-Achse 3000 mm Y-Achse 620 mm Z-Achse 700 mm
Spindeldrehzahl	12000 U/min
Eilgang	60 m/min
Werkzeugstationen	98
Leistung	22 kW
Sonderzubehör	Teilapparat Schwenkkopf +/- 100° für Pendelbetrieb geeignet



Konventionelle Bohr- und Fräsmaschinen

Reihenbohrmaschinen Sierramac

Diverse Radial- und Ständerbohrmaschinen

Fräsmaschine Fehlmann Picomax 51TNC in Lehrwerkstatt

Gleitschleifen

Walther Trowal Rundvibrator CD 200

Werkstückabmessung	ca. 200 mm (diagonal)
--------------------	-----------------------

Rohmaterial zuschneiden

Bandsäge	Kasto SSB 260 VA	max. D 260 mm
Kreissäge für ALU Profil	Emmegi	max. D 250 mm
Kreissäge	RHOBI RKA 62 mit Messbahn	max. D 60 mm

Endreinigung

Reinigungsautomat ASSAG Typ59



Steuerung	Hubsteuerung, pneumatisch
Waschrauminnenmassen	500*530*530 mm

Reinigungs- und Trocknungsautomat Hamo LS-950



Steuerung	Mikroprozessor-Steuerung
Waschrauminnenmassen	500*530*530 mm

Gewinderollen

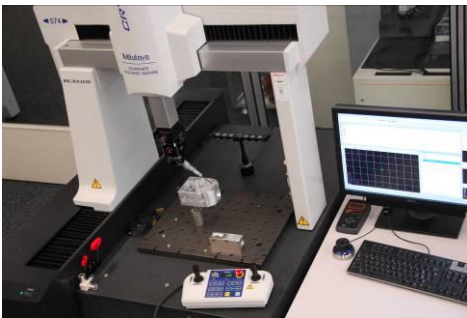


Werkstückdurchmesser min.	2 mm
Werkstückdurchmesser max.	48 mm
Werkstücklänge max.	6 m
Rolldruck	15 Tonnen
Steigung	0.4 – 4mm
Werkstückdurchmesser min.	2 mm
Werkstückdurchmesser max.	48 mm

Messen, Prüfen, Programmierung

3D-Koordinatenmesszentrum

Mitutoyo CRYSTA-Apex S



Baujahr 2012

Steuerung	4-Achsen Antriebssteuerung	
Tischdimension	500 x 700 mm	
Arbeitsbereiche	X-Achse	500 mm
	Y-Achse	700 mm
	Z-Achse	400 mm
Zwei Hebel-Joystick-Handsteuerung	Mit Statusanzeige	
	ZR-Joystick-Hebel	
	XY-Joystick-Hebel	
Schwenkkopf		

CAM-Programmiersystem Alpha-CAM / NC-Pilot

Geometrieübernahme durch diverse Schnittstellen

Integrierte grafische Werkzeugverwaltung

Grafische Werkzeug-Potverwaltung mit Belegungskontrolle

DNC-Netzwerk

Zeichnungsprogramm MEGA CAD

Montagearbeiten

Montage von Kunststoffrohrschweissmaschinen (Eigenprodukt mit Label flumec)

Montage von Bodenschleif- und Saugmaschinen (Eigenprodukt mit Label PLANET)

Montage von Prototypen

Feldtests der neuen Maschinen

Montage einzelner Baugruppen

Serienmontage Just in Time

Montage von Apparaten und Geräten für Kunden

Montage von Baugruppen für Kunden

Montage nach Richtlinien des Kunden

Prüfen der montierten Apparate und Geräte

